

PLASTIGUM 3 PL F

PLASTIGUM 3 PL F est une membrane d'étanchéité constituée d'une armature en polyester non tissé et de bitume plastomère APP (polymères polypropylène atactique) avec une résistance accrue à la délamination et une très bonne résistance à la chaleur.

Les deux faces sont recouvertes d'un film thermofusible (F).

Domaine d'emploi

PLASTIGUM 3 PL F est utilisée comme première ou seconde couche sous protection pour système d'étanchéité soudable à base de bitume APP à performance modérée.

Pour plus de détail, se référer aux agréments et informations techniques spécifiques.

En outre, cette membrane est conforme aux exigences de la **norme marocaine NM 10.8.913**.

Constituants

	PLASTIGUM 3 PL F
Armature (NM ISO 9073-1 / EN 29073-1)	Polyester non tissé (130 g/m ² ± 15 %)
Liant	Bitume plastomère : mélange de bitume sélectionné et de polymères thermoplastiques APP*
Epaisseur sur galon	environ 2,2 mm
Masse surfacique (NM 10.8.905 / EN 1849-1) VDF ⁽¹⁾	3 kg/m ² (-5%, +10%)
Face supérieure	Film thermofusible
Face inférieure	Film thermofusible
*selon Directive Particulière UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité homogène en bitume élastomère APP ⁽¹⁾ VDF = Valeur Déclarée par le Fabricant	

Conditionnement

	PLASTIGUM 3 PL F
Dimension du rouleau	Longueur ≥ 9.90 m Largeur ≥ 0.99 m
Poids du rouleau	environ 30 kg
Stockage	Debout sur palettes housées
La largeur et la longueur sont données avec une tolérance de ± 1 %. Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 2 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.	

Soprema se réserve en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS au capital de 51 550 000 euros - RCS STRASBOURG Nr : 485 196 877

Siège Social : 14, rue de Saint-Nazaire - 67100 STRASBOURG

Tel: + 33 (0) 3 88 79 84 84 - Fax: + 33 (0) 3 88 79 84 85

www.soprema.com - E-mail : export@soprema.com

Mise en œuvre

PLASTIGUM 3 PL F est mis en œuvre par soudure au chalumeau.
Le support doit être rigide, propre et sec (conformément au DTU 20.12).

- Déroulez le rouleau sur toute la longueur avec un recouvrement longitudinal et transversal comme ci-dessous :
 - Longitudinal
 - ≥ 10 cm en système monocouche
 - ≥ 6 cm en système bicouche
 - Transversal
 - ≥ 15 cm en système monocouche
 - ≥ 10 cm en système bicouche
- Les croisements à 4 épaisseurs sont interdits.
- Des coups biaisés doivent être faites au droit des croisements, elles sont ensuite chanfreinées (obligatoire en système monocouche et pour la 2^{ème} couche d'un système bicouche),
- Il faut veiller, lors de la soudure, à ce que le liant déborde légèrement et régulièrement le long des recouvrements, dont notamment aux croisements en extrémité des coups biaisés.

Veillez respecter les consignes de pose et Règles Professionnelles de l'étanchéité.

Se conformer aux prescriptions des Documents Techniques d'Application, Avis Techniques ou Cahiers de Prescriptions de Pose correspondants.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE

 0099
PLASTIGUM 3 PL F SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex 14 Règlement Produits de Construction (CPR) Déclaration de Performance : DoP n° WPBSP212 Certificats de Contrôle Production Usine : 0099/CPR/A85/0065 (EN 13707).
EN 13707 Membrane constituée d'une armature en polyester non tissé et de bitume plastomère. Les deux faces sont recouvertes d'un film thermofusible. Dimensions 10 m x 1 m – 3 kg/m ² . Mise en œuvre au chalumeau. Première ou seconde couche sous protection.

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur (Note 1) (EN 13501-5)	F_{ROOF} (t1,t2,t3,t4)	EN 13707:2005 + A2:2010
Réaction au feu (EN 13501-1)	E	
Etanchéité à l'eau – Méthode A (NM 10.8.907 / EN 1928)	Conforme (10 kPa)	
Propriétés en traction (NM 10.8.929 / EN 12311-1) (VDF) Résistance en traction L x T (N / 50 mm) Allongement L x T (%)	580 x 450 (±20%) 35 x 35 (±15 abs.)	
Résistance aux racines (EN 13948)	NPD	
Résistance au poinçonnement statique (kg) - Méthode A (NM 10.8.933 / EN 12730) (VLF) sur support mou	≥ 5	
Résistance au choc (mm) - Méthode A (NM 10.8.932 / EN 12691) (VLF) sur support rigide	≥ 400	
Résistance à la déchirure au clou (VDF) (N) (NM 10.8.928 / EN 12310-1)	≥ 125	
Résistance au pelage des joints (N / 50 mm) (NM 10.8.930 / EN 12316-1) (VDF)	NPD	
Résistance au cisaillement des joints (N / 50 mm) (NM 10.8.931 / EN 12317-1) (VDF)	≥ 350	
Durabilité (VLF) (°C) (NM 10.8.923 + NM 10.8.924 / EN 1110 + EN 1296) Résistance au fluage à température élevée après vieillissement (24 semaines à 70°C)	≥ 110	
Souplesse à basse température (VLF) (°C) (EN 10.8.922 / EN 1109)	≤ -5	

Note 1 : Puisque le comportement au feu d'une toiture dépend du système complet, aucune performance ne peut être déclarée pour le produit seul.

NE : Non exigé, NPD : Performance non déterminée.

VLF = Valeur Limite du Fabricant : Valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité.

VDF = Valeur Déclarée par le Fabricant : moyenne arithmétique des résultats.

Caractéristiques complémentaires	PLASTIGUM 3 PL F
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (°C) (NM 10.8.923 / EN 1110)	≥ 130
Stabilité dimensionnelle - retrait libre (%) (NM 10.8.920 / EN 1107-1)	≤ 0,5
Durabilité (°C) (NM 10.8.922 + NM 10.8.924 / EN 1109 + EN 1296) Résistance à basse température après vieillissement (24 semaines à 70 °C)	≤ 10
Résistance au poinçonnement statique (kg) - Méthode B (NM 10.8.933 / EN 12730) sur support dur	≥ 5
*VLF = Valeur Limite du Fabricant: Valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité	

Soprema se réserve en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS au capital de 51 550 000 euros - RCS STRASBOURG Nr : 485 196 877

Siège Social : 14, rue de Saint-Nazaire - 67100 STRASBOURG

Tel: + 33 (0) 3 88 79 84 84 - Fax : + 33 (0) 3 88 79 84 85

www.soprema.com - E-mail : export@soprema.com